

4.5 Dati tecnici

4.5 Technical data

4.5 Technische Daten

40	$n_1 = 2800$		HF					HA							
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
			B5		B14										
Kg 2.9	30	93	30	0.37	1.7	—	63	56	—	63	56	52	0.64	0.80	—
	40	70	39	0.37	1.4							53	0.50	0.77	
	60	47	37	0.25	1.4							53	0.36	0.72	
	80	35	47	0.25	1.1							50	0.26	0.70	
	100	28	40	0.18	1.1							44	0.20	0.65	
	120	23	45	0.18	1.2							55	0.22	0.61	
	160	18	40	0.13	1.3							52	0.17	0.57	
	200	14	47	0.13	1.0							47	0.13	0.51	
	260	11	38	0.09	1.1							42	0.10	0.47	
	320	9	44	0.09	0.9							39	0.08	0.45	
400	7	52*	0.09	0.6*	31	0.05	0.42								

40	$n_1 = 1400$		HF					HA							
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
			B5		B14										
Kg 2.9	30	47	35	0.22	1.9	—	63	56	—	63	56	65	0.41	0.77	0.60
	40	35	45	0.22	1.5							65	0.32	0.75	0.60
	60	23	62	0.22	1.0							62	0.23	0.69	0.50
	80	18	47	0.13	1.3							60	0.17	0.66	0.40
	100	14	46	0.11	1.1							52	0.12	0.61	0.40
	120	12	60	0.13	1.1							66	0.14	0.57	0.30
	160	9	62	0.11	1.0							62	0.11	0.52	0.30
	200	7	58	0.09	1.0							58	0.09	0.47	0.30
	260	5	46	0.06	1.1							46	0.06	0.43	0.20
	320	4	53	0.06	0.8							44	0.05	0.41	0.20
400	3	64*	0.06	0.5*	33	0.03	0.38	0.20							

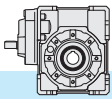
40	$n_1 = 900$		HF					HA							
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
			B5		B14										
Kg 2.9	30	30	31	0.13	2.1	—	63	56	—	63	56	66	0.27	0.76	—
	40	23	40	0.13	1.6							66	0.21	0.73	
	60	15	56	0.13	1.2							66	0.15	0.67	
	80	11	49	0.09	1.3							66	0.12	0.64	
	100	9	58	0.09	1.0							58	0.09	0.59	
	120	8	62	0.09	1.1							66	0.10	0.54	
	160	6	51	0.06	1.3							66	0.08	0.50	
	200	5	57	0.06	1.1							61	0.06	0.44	
	260	4	33	0.03	1.6							54	0.05	0.40	
	320	3	39	0.03	1.2							46	0.03	0.39	
400	2	46*	0.03	0.7*	34	0.02	0.36								

40	$n_1 = 500$		HF					HA							
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
			B5		B14										
Kg 2.9	30	17	—	—	—	—	63	56	—	63	56	66	0.15	0.74	—
	40	13	—	—	—							66	0.12	0.71	
	60	8	—	—	—							66	0.09	0.66	
	80	6	—	—	—							66	0.07	0.62	
	100	5	—	—	—							66	0.06	0.57	
	120	4	—	—	—							66	0.06	0.52	
	160	3	—	—	—							66	0.04	0.48	
	200	2.5	—	—	—							66	0.04	0.42	
	260	2	—	—	—							60	0.03	0.38	
	320	1.5	—	—	—							48	0.02	0.36	
400	1	—	—	—	35	0.01	0.34								

\* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [ $T_{2M}$ ] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **WARNING:** The max. admissible torque [ $T_{2M}$ ] must be calculated using the following service factor:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [ $T_{2M}$ ] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$



4.5 Dati tecnici

4.5 Technical data

4.5 Technische Daten

50	$n_1 = 2800$		HF						HA						
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
						B5		B14							
Kg 4.7	30	93	62	<b>0.75</b>	1.5	71	63	56	71	63	—	91	1.10	0.81	—
	40	70	81	<b>0.75</b>	1.2							94	0.87	0.79	
	60	47	84	<b>0.55</b>	1.1							96	0.63	0.74	
	80	35	72	<b>0.37</b>	1.3							94	0.48	0.72	
	100	28	58	<b>0.25</b>	1.4							81	0.35	0.68	
	120	23	96	<b>0.37</b>	1.0							96	0.37	0.64	
	160	18	81	<b>0.25</b>	1.2							97	0.30	0.60	
	200	14	67	<b>0.18</b>	1.3							86	0.23	0.55	
	260	11	81	<b>0.18</b>	1.0							81	0.18	0.51	
	320	9	67	<b>0.13</b>	1.1							72	0.14	0.47	
400	7	54	<b>0.09</b>	1.1	59	0.10	0.44								

50	$n_1 = 1400$		HF						HA						
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
						B5		B14							
Kg 4.7	30	47	88	<b>0.55</b>	1.3	71	63	56	71	63	—	113	0.70	0.79	0.90
	40	35	116	<b>0.55</b>	1.0							116	0.56	0.76	0.80
	60	23	108	<b>0.37</b>	1.1							116	0.40	0.71	0.70
	80	18	93	<b>0.25</b>	1.2							114	0.31	0.68	0.60
	100	14	97	<b>0.22</b>	1.0							97	0.22	0.63	0.50
	120	12	107	<b>0.22</b>	1.0							107	0.22	0.59	0.50
	160	9	108	<b>0.18</b>	1.1							115	0.19	0.55	0.40
	200	7	89	<b>0.13</b>	1.1							102	0.15	0.50	0.40
	260	5	90	<b>0.11</b>	1.0							90	0.11	0.46	0.40
	320	4	83	<b>0.09</b>	1.0							83	0.09	0.42	0.30
400	3	65	<b>0.06</b>	0.9	65	0.06	0.40	0.30							

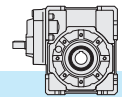
50	$n_1 = 900$		HF						HA						
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
						B5		B14							
Kg 4.7	30	30	91	<b>0.37</b>	1.3	71	63	56	71	63	—	116	0.47	0.77	—
	40	23	116	<b>0.37</b>	1.0							116	0.37	0.75	
	60	15	110	<b>0.25</b>	1.1							116	0.26	0.69	
	80	11	101	<b>0.18</b>	1.2							116	0.21	0.66	
	100	9	85	<b>0.13</b>	1.3							108	0.17	0.61	
	120	8	94	<b>0.13</b>	1.3							116	0.16	0.57	
	160	6	116	<b>0.13</b>	1.0							116	0.13	0.53	
	200	5	91	<b>0.09</b>	1.2							112	0.11	0.48	
	260	4	107	<b>0.09</b>	1.0							107	0.09	0.44	
	320	3	82	<b>0.06</b>	1.1							90	0.07	0.40	
400	2	48	<b>0.03</b>	1.4	65	0.04	0.38								

50	$n_1 = 500$		HF						HA						
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
						B5		B14							
Kg 4.7	30	17	39	<b>0.09</b>	3.0	71	63	56	71	63	—	116	0.27	0.76	—
	40	13	50	<b>0.09</b>	2.3							116	0.21	0.73	
	60	8	69	<b>0.09</b>	1.7							116	0.15	0.67	
	80	6	88	<b>0.09</b>	1.3							116	0.12	0.64	
	100	5	101	<b>0.09</b>	1.1							116	0.10	0.59	
	120	4	112	<b>0.09</b>	1.0							116	0.09	0.54	
	160	3	138*	<b>0.09</b>	0.8							116	0.08	0.50	
	200	2.5	156*	<b>0.09</b>	0.7							116	0.07	0.45	
	260	2	184*	<b>0.09</b>	0.6*							114	0.06	0.41	
	320	1.5	208*	<b>0.09</b>	0.5*							95	0.04	0.38	
400	1	244*	<b>0.09</b>	0.3*	69	0.03	0.35								

\* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [ $T_{2M}$ ] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **WARNING:** The max. admissible torque [ $T_{2M}$ ] must be calculated using the following service factor:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [ $T_{2M}$ ] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$



4.5 Dati tecnici

4.5 Technical data

4.5 Technische Daten

63	$n_1 = 2800$		HF						HA						
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
						B5		B14							
Kg 7.9	30	93	126	1.5	1.3	80	71	63	80	71	—	158	1.89	0.82	—
	40	70	164	1.5	1.0							164	1.50	0.80	
	60	47	170	1.1	1.0							170	1.10	0.76	
	80	35	151	0.75	1.2							181	0.90	0.74	
	100	28	133	0.55	1.1							150	0.62	0.71	
	120	23	148	0.55	1.2							177	0.66	0.66	
	160	18	186	0.55	1.0							186	0.55	0.62	
	200	14	147	0.37	1.0							147	0.37	0.57	
	260	11	118	0.25	1.2							142	0.30	0.53	
	320	9	138	0.25	1.0							138	0.25	0.51	
400	7	115	0.18	1.0	115	0.18	0.46								

63	$n_1 = 1400$		HF						HA						
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
						B5		B14							
Kg 7.9	30	47	146	0.9	1.4	80	71	63	80	71	—	198	1.22	0.79	1.3
	40	35	190	0.9	1.1							203	0.96	0.77	1.2
	60	23	163	0.55	1.2							203	0.69	0.72	1.0
	80	18	211	0.55	1.0							211	0.55	0.70	0.90
	100	14	169	0.37	1.1							181	0.40	0.67	0.80
	120	12	185	0.37	1.1							213	0.43	0.61	0.70
	160	9	156	0.25	1.4							220	0.35	0.57	0.60
	200	7	177	0.25	1.0							177	0.25	0.52	0.60
	260	5	154	0.18	1.1							175	0.20	0.48	0.50
	320	4	130	0.13	1.2							160	0.16	0.46	0.50
400	3	150	0.13	0.8	126	0.11	0.41	0.50							

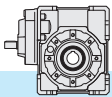
63	$n_1 = 900$		HF						HA						
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
						B5		B14							
Kg 7.9	30	30	186	0.75	1.2	80	71	63	80	71	—	220	0.89	0.78	—
	40	23	177	0.55	1.2							220	0.69	0.76	
	60	15	166	0.37	1.3							220	0.49	0.70	
	80	11	220	0.37	1.0							220	0.37	0.68	
	100	9	172	0.25	1.2							201	0.29	0.65	
	120	8	187	0.25	1.2							220	0.29	0.59	
	160	6	168	0.18	1.3							220	0.24	0.55	
	200	5	196	0.18	1.0							196	0.18	0.50	
	260	4	162	0.13	1.2							192	0.15	0.46	
	320	3	133	0.09	1.3							175	0.12	0.43	
400	2	148	0.09	0.9	131	0.08	0.39								

63	$n_1 = 500$		HF						HA						
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
						B5		B14							
Kg 7.9	30	17	79	0.18	2.8	80	71	63	80	71	—	220	0.50	0.76	—
	40	13	101	0.18	2.2							220	0.39	0.74	
	60	8	140	0.18	1.6							220	0.28	0.68	
	80	6	182	0.18	1.2							220	0.22	0.66	
	100	5	220	0.18	1.0							220	0.18	0.62	
	120	4	115	0.09	1.9							220	0.17	0.56	
	160	3	143	0.09	1.5							220	0.14	0.52	
	200	2.5	161	0.09	1.4							220	0.12	0.47	
	260	2	193	0.09	1.1							215	0.10	0.43	
	320	1.5	225	0.09	0.8							188	0.08	0.41	
400	1	250*	0.09	0.6*	138	0.05	0.36								

\* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile [ $T_{2M}$ ] deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **WARNING:** The max. admissible torque [ $T_{2M}$ ] must be calculated using the following service factor:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment [ $T_{2M}$ ] muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$



4.5 Dati tecnici

4.5 Technical data

4.5 Technische Daten

75	$n_1 = 2800$		HF					HA							
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
			B5		B14										
Kg 13.3	30	93	185	2.2	1.3	90	80	71	90	80	—	236	2.81	0.82	—
	40	70	242	2.2	1.0							242	2.20	0.80	
	60	47	235	1.5	1.1							258	1.65	0.77	
	80	35	223	1.1	1.3							285	1.40	0.74	
	100	28	184	0.75	1.4							252	1.03	0.72	
	120	23	205	0.75	1.3							275	1.01	0.67	
	160	18	259	0.75	1.1							290	0.84	0.63	
	200	14	224	0.55	1.2							258	0.63	0.60	
	260	11	181	0.37	1.3							236	0.48	0.55	
	320	9	214	0.37	1.0							214	0.37	0.52	
400	7	241	0.37	0.8	195	0.30	0.48								

75	$n_1 = 1400$		HF					HA							
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
			B5		B14										
Kg 13.3	30	47	295	1.8	1.0	90	80	71	90	80	—	295	1.80	0.80	1.9
	40	35	319	1.5	1.0							319	1.50	0.78	1.7
	60	23	329	1.1	1.0							329	1.10	0.73	1.4
	80	18	350	0.9	1.0							350	0.90	0.71	1.3
	100	14	255	0.55	1.2							305	0.66	0.68	1.2
	120	12	280	0.55	1.2							331	0.65	0.62	1.0
	160	9	348	0.55	1.0							348	0.55	0.58	0.90
	200	7	277	0.37	1.1							307	0.41	0.55	0.80
	260	5	223	0.25	1.3							279	0.31	0.50	0.80
	320	4	256	0.25	1.0							256	0.25	0.47	0.70
400	3	300*	0.25	0.7*	213	0.18	0.43	0.70							

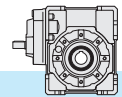
75	$n_1 = 900$		HF					HA							
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
			B5		B14										
Kg 13.3	30	30	275	1.1	1.2	90	80	71	90	80	—	338	1.35	0.78	—
	40	23	350	1.1	1.0							350	1.10	0.76	
	60	15	343	0.75	1.0							343	0.75	0.71	
	80	11	321	0.55	1.1							350	0.60	0.69	
	100	9	258	0.37	1.3							339	0.49	0.66	
	120	8	281	0.37	1.2							350	0.46	0.60	
	160	6	350	0.37	1.0							350	0.37	0.56	
	200	5	277	0.25	1.2							339	0.31	0.52	
	260	4	233	0.18	1.3							307	0.24	0.48	
	320	3	282	0.18	1.0							282	0.18	0.45	
400	2	307*	0.18	0.7*	221	0.13	0.40								

75	$n_1 = 500$		HF					HA							
	$i_n$	$n_2$ [min <sup>-1</sup> ]	$T_2$ [Nm]	$P_1$ [kW]	FS'	Input - IEC			$T_{2M}$ [Nm]	P [kW]	Rd	$P_{10}$			
			B5		B14										
Kg 13.3	30	17	110	0.25	3.2	90	80	71	90	80	—	350	0.80	0.77	—
	40	13	142	0.25	2.5							350	0.62	0.74	
	60	8	198	0.25	1.8							350	0.44	0.69	
	80	6	254	0.25	1.4							350	0.34	0.67	
	100	5	303	0.25	1.2							350	0.29	0.63	
	120	4	325	0.25	1.1							350	0.27	0.57	
	160	3	291	0.18	1.2							350	0.22	0.53	
	200	2.5	348	0.18	1.0							350	0.19	0.49	
	260	2	200	0.09	1.7							345	0.16	0.45	
	320	1.5	231	0.09	1.3							303	0.12	0.42	
400	1	258	0.09	0.9	232	0.08	0.38								

\* **ATTENZIONE:** la coppia massima utilizzabile  $[T_{2M}]$  deve essere calcolata utilizzando il fattore di servizio:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$

\* **WARNING:** The max. admissible torque  $[T_{2M}]$  must be calculated using the following service factor:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$


\* **ACHTUNG:** das max. anwendbare Drehmoment  $[T_{2M}]$  muss mit folgendem Betriebsfaktor berechnet werden:  $T_{2M} = T_2 \times FS'$





4.5 Dati tecnici


4.5 Technical data

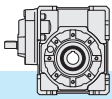
4.5 Technische Daten

90	<b>n<sub>1</sub> = 2800</b>		HF						HA						
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC			T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	Rd	P <sub>10</sub>			
						B5		B14							
 27.2	30	93	255	3	1.5	90	80	71	90	80	—	381	4.48	0.83	—
	40	70	334	3	1.2							396	3.56	0.82	
	60	47	352	2.2	1.2							410	2.57	0.78	
	80	35	456	2.2	1.0							456	2.20	0.76	
	100	28	377	1.5	1.1							416	1.66	0.74	
	120	23	439	1.5	1.0							439	1.54	0.69	
	160	18	392	1.1	1.2							467	1.31	0.65	
	200	14	317	0.75	1.3							427	1.01	0.62	
	260	11	384	0.75	1.0							384	0.75	0.58	
	320	9	329	0.55	1.1							360	0.60	0.55	
400	7	252	0.37	1.3	318	0.47	0.50								

90	<b>n<sub>1</sub> = 1400</b>		HF						HA						
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC			T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	Rd	P <sub>10</sub>			
						B5		B14							
 27.2	30	47	297	1.8	1.6	90	80	71	90	80	—	482	2.92	0.81	2.1
	40	35	388	1.8	1.3							495	2.30	0.79	1.9
	60	23	460	1.5	1.1							506	1.65	0.75	1.6
	80	18	434	1.1	1.3							554	1.40	0.72	1.4
	100	14	429	0.9	1.2							505	1.06	0.70	1.3
	120	12	473	0.9	1.1							531	1.01	0.64	1.1
	160	9	494	0.75	1.1							560	0.85	0.60	1.0
	200	7	428	0.55	1.2							510	0.66	0.57	0.90
	260	5	345	0.37	1.3							454	0.49	0.53	0.80
	320	4	402	0.37	1.1							424	0.39	0.50	0.80
400	3	314	0.25	1.2	367	0.29	0.45	0.70							

90	<b>n<sub>1</sub> = 900</b>		HF						HA						
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC			T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	Rd	P <sub>10</sub>			
						B5		B14							
 27.2	30	30	379	1.5	1.5	90	80	71	90	80	—	550	2.18	0.79	—
	40	23	492	1.5	1.1							560	1.71	0.77	
	60	15	510	1.1	1.1							560	1.21	0.73	
	80	11	447	0.75	1.3							560	0.94	0.70	
	100	9	534	0.75	1.1							560	0.78	0.68	
	120	8	430	0.55	1.3							560	0.72	0.61	
	160	6	533	0.55	1.1							560	0.57	0.58	
	200	5	426	0.37	1.3							560	0.49	0.54	
	260	4	501	0.37	1.0							501	0.37	0.50	
	320	3	399	0.25	1.2							466	0.29	0.47	
400	2	320	0.18	1.2	381	0.21	0.42								

90	<b>n<sub>1</sub> = 500</b>		HF						HA						
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC			T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	Rd	P <sub>10</sub>			
						B5		B14							
 27.2	30	17	111	0.25	5.0	90	80	71	90	80	—	560	1.26	0.77	—
	40	13	144	0.25	3.9							560	0.97	0.75	
	60	8	202	0.25	2.8							560	0.69	0.70	
	80	6	259	0.25	2.2							560	0.54	0.68	
	100	5	310	0.25	1.8							560	0.45	0.65	
	120	4	334	0.25	1.7							560	0.42	0.58	
	160	3	416	0.25	1.3							560	0.34	0.54	
	200	2.5	488	0.25	1.1							560	0.29	0.51	
	260	2	417	0.18	1.3							560	0.24	0.47	
	320	1.5	485	0.18	1.1							517	0.19	0.44	
400	1	269	0.09	1.5	401	0.13	0.39								



4.5 Dati tecnici

4.5 Technical data

4.5 Technische Daten

110	<b>n<sub>1</sub> = 2800</b>		HF						HA						
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC				T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	Rd	P <sub>t0</sub>		
						B5		B14							
 48.8	30	93	641	7.5	1.0	112 100	90	80	112 100	90	—	641	7.50	0.84	—
	40	70	619	5.5	1.1							658	5.85	0.82	
	60	47	649	4	1.1							698	4.30	0.79	
	80	35	632	3	1.2							782	3.71	0.77	
	100	28	566	2.2	1.3							727	2.83	0.75	
	120	23	634	2.2	1.2							754	2.61	0.70	
	160	18	807	2.2	1.0							807	2.20	0.67	
	200	14	661	1.5	1.1							749	1.70	0.65	
	260	11	589	1.1	1.1							646	1.21	0.60	
	320	9	469	0.75	1.3							611	0.98	0.57	
400	7	545	0.75	1.0	545	0.75	0.53								

110	<b>n<sub>1</sub> = 1400</b>		HF						HA						
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC				T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	Rd	P <sub>t0</sub>		
						B5		B14							
 48.8	30	47	668	4	1.2	112 100	90	80	112 100	90	—	807	4.83	0.82	3.2
	40	35	655	3	1.3							825	3.78	0.80	2.9
	60	23	689	2.2	1.3							864	2.76	0.76	2.4
	80	18	887	2.2	1.1							957	2.37	0.74	2.2
	100	14	884	1.8	1.0							884	1.80	0.72	2.1
	120	12	809	1.5	1.1							916	1.70	0.66	1.7
	160	9	749	1.1	1.3							970	1.42	0.62	1.5
	200	7	896	1.1	1.0							896	1.10	0.60	1.5
	260	5	743	0.75	1.0							743	0.75	0.55	1.3
	320	4	624	0.55	1.2							722	0.64	0.52	1.2
400	3	705	0.55	0.9	644	0.48	0.47	1.1							

110	<b>n<sub>1</sub> = 900</b>		HF						HA						
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC				T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	Rd	P <sub>t0</sub>		
						B5		B14							
 48.8	30	30	766	3	1.2	112 100	90	80	112 100	90	—	922	3.61	0.80	—
	40	23	732	2.2	1.3							937	2.82	0.78	
	60	15	849	1.8	1.1							970	2.06	0.74	
	80	11	912	1.5	1.1							970	1.59	0.72	
	100	9	811	1.1	1.2							970	1.32	0.69	
	120	8	884	1.1	1.1							970	1.21	0.63	
	160	6	758	0.75	1.3							970	0.96	0.60	
	200	5	902	0.75	1.1							970	0.81	0.57	
	260	4	779	0.55	1.1							846	0.60	0.52	
	320	3	616	0.37	1.3							794	0.48	0.49	
400	2	700	0.37	1.0	700	0.37	0.45								

110	<b>n<sub>1</sub> = 500</b>		HF						HA						
	i <sub>n</sub>	n <sub>2</sub> [min <sup>-1</sup> ]	T <sub>2</sub> [Nm]	P <sub>1</sub> [kW]	FS'	Input - IEC				T <sub>2M</sub> [Nm]	P [kW]	Rd	P <sub>t0</sub>		
						B5		B14							
 48.8	30	17	336	0.75	2.9	112 100	90	80	112 100	90	—	970	2.16	0.78	—
	40	13	437	0.75	2.2							970	1.67	0.76	
	60	8	616	0.75	1.6							970	1.18	0.72	
	80	6	792	0.75	1.2							970	0.92	0.69	
	100	5	970	0.75	1.0							970	0.75	0.67	
	120	4	754	0.55	1.3							970	0.71	0.60	
	160	3	933	0.55	1.1							970	0.57	0.56	
	200	2.5	754	0.37	1.3							970	0.48	0.53	
	260	2	900	0.37	1.1							955	0.39	0.49	
	320	1.5	700	0.25	1.3							889	0.32	0.46	
400	1	568	0.18	1.3	727	0.23	0.41								